

# KLEIBERIT 436 Supratherm

## Wodny klej PUR

**Jedno-/ Dwukomponentowa dyspersja do kaszerowania, okleinowania powierzchni trójwymiarowych, do próżniowego sklejania na prasach membranowych i wielokształtowych**

## Zastosowanie

- klejenie trójwymiarowe termoplastycznych folii meblowych na płytach MDF lub innych drobnowłóknistych materiałach drewnopochodnych

## Zalety

- łatwe nanoszenie metodą natrysku
- dobra aktywacja
- również w systemie jednokomponentowym wysoka odporność termiczna
- jako klej dwukomponentowy – odporność na temperatury do 120 °C (w zależności od kształtu substratu i od materiału do kaszerowania)
- długi czas reaktywacji – do 72 godzin; również z utwardzaczem

## Właściwości kleju

**baza:** dyspersja poliuretanowa  
**gęstość:** ok. 1,1 g/cm<sup>3</sup>  
**odczyn pH:** ok. 8  
**utwardzacz:** 5% KLEIBERIT 807.0  
**czas żywotności:** ok. 8 godz.  
**czas schnięcia:** 30-60 minut w temp. pokojowej  
**oznakowanie:** patrz karta charakterystyki

## Właściwości sklejania

- wysoka odporność na temperatury, nawet bez utwardzacza
- odporność na niskie temperatury do -40 °C
- doskonała wytrzymałość (w celu podwyższenia odporności na wilgoć i parę wodną zawsze stosować utwardzacz)

Nr produktu	Barwa	Wiskozowatość 20°C (mPa·s)*	Optym. śred. dyszy Ø (mm)	Ciśnienie natrysku (bar) **	temp. reaktyw. w zależności od warunk. klimat. (°C)	Wytrż. na temp. (°C)	
						1 k	2 k
436.2	niebieski	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	od 50	90	120
436.3	biały	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	od 50	90	120
436.4	biały	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	od 50	90	120
436.5 fluorescencyjny	biały	800 ± 200	1,2 1,7	3,0 4,0	od 50	90	120
436.6	niebieski	2200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	od 50	90	120
436.7	biały	2200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	od 50	90	120
436.8	biały	2200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	od 50	90	120
436.9 fluorescencyjny	biały	2200 ± 300	1,7 2,0	4,0 6,0	od 50	90	120

\*Brookfield RVT

\*\* pomiar dokonany w miejscu wypływu

Dane dotyczące średnicy dyszy i wartości ciśnienia uzyskano przy użyciu pistoletu Sata Jet NR95.

## Zastosowanie

Elementy do sklejania muszą być suche, wolne od kurzu i tłuszczu. Temperatura pracy powinna zazwyczaj wynosić ok. 20 °C (temperatura kleju również).

W przypadku zastosowania utwardzacza należy go intensywnie zmieszać z klejem, przy czym utwardzacz należy dodawać powoli, starannie mieszając. Mieszanekę można zastosować w ciągu ok. 8 godzin (w temperaturze pokojowej).

Klej nanosi się z reguły jednostronnie za pomocą pistoletu natryskowego na nośnik. W przypadku zbyt małej średnicy przewodu może dojść do spadku ciśnienia.

Dalsze informacje jak i odpowiednie urządzenia nioszące dostępne są u producenta tychże urządzeń.

## KLEIBERIT 436 Supratherm

Stosując zbiorniki ciśnieniowe ciśnienie natrysku wzg. średnicę dyszy należy odpowiednio dopasować. Użytkownik powinien w takiej sytuacji sam sprawdzić, jaka średnica bądź ciśnienie jest najodpowiedniejsze. Właściwości powierzchni po natrysku zależne są również od jakości MDF.

**W obrębie obrzeży bądź wyfrezowań zaleca się podwójne naniesienie kleju ze względu na lepszą chłonność materiału.**

### Ilość nanoszonego kleju:

W zależności od jakości MDF

- na powierzchniach gładkich ok. 40-80 g/m<sup>2</sup>
- na wyfrezowaniach i zaoblaniach ok. 100-120 g/m<sup>2</sup>

Naniesiony film kleju pozostawić do wyschnięcia, przy czym proces ten można przyspieszyć przez doprowadzenie ciepła. Czas schnięcia w temperaturze pokojowej wynosi od 30 min, możliwość aktywacji do 72 godzin. Do klejenia dochodzi w wyniku aktywacji pod wpływem temperatury podczas sklejenia w technologii podciśnieniowej.

Czas potrzebny do sklejenia zależy od materiału i mieści się w zakresie 30-60 sekund. Podczas sklejenia na prasach membranowych i wielokształtowych technologią próżniową czasy docisku wynoszą zazwyczaj 30-90 sekund.

**Ważne: odpowiednie ciśnienie docisku (4-5 bar)!**

W zależności od substratów czas, jaki należy zachować przed dalszą obróbką, wynosi 6 godzin.

### Czyszczenie

Stosowane podczas obróbki urządzenia można oczyścić wodą.

Przed ponownym napełnieniem klejem należy jednak zwrócić uwagę na to, by urządzenia były całkowicie suche.

### Wielkości opakowań

#### KLEIBERIT 436 Supratherm:

kanister	10 kg netto
kanister	26 kg netto
beczka	120 kg netto

#### utwardzacz

##### KLEIBERIT 807.0:

karton á 6 butelek	0,5 kg netto
karton á 12 butelek	0,65 kg netto
karton á 12 butelek	1 kg netto
kanister metalowy	5,5 kg netto
kana metalowa	25 kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

### Składowanie

KLEIBERIT 436 Supratherm w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze 20 °C zachowuje swą przydatność do użycia przez ok. 9 miesięcy.

Nie składować i nie transportować w temperaturze poniżej +5 °C i powyżej +30 °C.

Chronić przed mrozem! Po przemrożeniu klej i utwardzacz nie nadają się do zastosowania.

Stan 08.08.2022 jrm; zastępuje wcześniejsze wydania

#### Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Wg klucza 080410

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu. Dokładnie opróżnione i oczyszczone można użyć ponownie.

**Serwis:** Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.