

KLEIBERIT 707.6.40

Reaktywny klej termotopliwy PUR

Zastosowanie

Sklejenia obrzeży z materiałami na płyty:

- obrzeża z ABS, PMMA, PCV i PP (z odpowiednim środkiem na przyczepność)
- obrzeża z CPL i HPL (ewent. konieczny środek na przyczepność)
- obrzeża papierowe
- obrzeża z forniru i drewna masywnego

Zalety

- odporność na wysokie temperatury do +150 °C
- odporność na niskie temperatury do -30 °C
- doskonała wytrzymałość – nawet na działanie pary
- zdolność overnight - bardzo stabilny w otwartych stapiownikach (przy wyłączonym ogrzewaniu zbiornika i temp. pokojowej 20/65, resztki kleju znajdujące się w zbiorniku mogą być przetwarzane następnego dnia zgodnie z następującymi wskazówkami zawartymi w niniejszej karcie technicznej)

Właściwości kleju

baza:	poliuretan
gęstość:	ok. 1,3 g/cm ³
barwa:	naturalny
wiskozowość (w dniu produkcji)	
- Brookfield HBTD 10 obr./min:	
	przy 140 °C: 100.000 ± 25.000 mPa·s
	przy 160 °C: 65.000 ± 15.000 mPa·s
temperatura pracy:	140 – 160 °C
oznakowanie:	patrz karta charakterystyki
wskazówka:	tylko do profesjonalnego użytku

Kleje termotopliwe wydzielają opary również przy zachowaniu przepisowej temperatury przetwarzania, przy czym często dochodzi do obciążenia zapachowych. Znaczne przekroczenie dopuszczalnych temperatur przez dłuższy okres czasu może prowadzić do niebezpieczeństwa powstania szkodliwych produktów rozkładu. Wymagane jest zatem podjęcie odpowiednich kroków, np. zainstalowanie odpowiednich instalacji wyciągowych.

Wskazówki dotyczące stosowania

Nośnik powinien być świeżo przygotowany, z dokładnie obrobionymi kątami prostymi i wolny od kurzu. Płyty i obrzeża należy doprowadzić do temperatury pokojowej. Temperatura pomieszczenia min. 18 °C, unikać przeciągu.

Temperatura pracy:

nanoszenie walcowe 120 – 160 °C

Podczas przerw w pracy temp. obniżyć do ok. 100 °C. W przypadku dłuższych postojów, np. z jednego dnia roboczego na drugi, system musi być wyłączony tak, aby w czasie postoju stapiownik ochłodził się do temperatury pokojowej.

Szczególną uwagę należy zwrócić na kontrolę temperatury podczas sklejeń obrzeży z HPL i drewna masywnego. W przypadku długich i mocnych elementów pracować w wyższym zakresie termicznym. Niskie temperatury redukują właściwości sieciujące. Ilość nanoszenia i siła docisku należy tak ustawić, by strużki kleju zostały dociśnięte i lekko wychodziły poza krawędzie obrzeża, co można kontrolować przy użyciu transparentnego obrzeża testowego.

Reaktywne kleje termotopliwe PUR wykazują wobec tradycyjnych klejów termotopliwych EVA nieco niższą przyczepność początkową, stąd zalecamy:

- stosować jedynie świeżo przygotowane obrzeża z drewna masywnego z dokładnym dopasowaniem; krzywe bądź zagięte obrzeża nie nadają się;
- równie dokładnie przygotować obrzeża nośnika;
- kleje termotopliwe PUR dają wyraźnie szczelniejsze spoiny w porównaniu z klejami termotopliwymi EVA;
- ostrożnie w przypadku grubych obrzeży PVC zwiniętych na rolkach ze względu na wysokie napięcie;
- zwrócić uwagę na maks. nacisk wałków dociskowych.

Ponieważ kleje termotopliwe PUR sieciują pod wpływem wilgoci, należy zwrócić uwagę na wystarczającą wilgotność powietrza podczas obróbki. Dzięki wytrzymałości początkowej osiąga się stabilne, szczelne sklejenie obrzeża, korzystne podczas dalszej obróbki jak frezowanie końcowe obrzeży czy też kapowanie naddatków obrzeży.

KLEIBERIT 707.6.40

Do sieciowania wtórnego filmu klejowego dochodzi w przeciągu 3-5 dni w zależności od stopnia wilgoci. Wytrzymałość końcową otrzymuje się po ok. 7 dniach.

Czyszczenie

Po zakończeniu pracy z KLEIBERIT 707.6.40 należy opróżnić urządzenie nanoszące, względnie wydymać resztki kleju i zastosować czyszczywo KLEIBERIT 761.7, roztopić i usunąć resztki kleju. Zsieciowany już klej można usunąć tylko mechanicznie.

Wielkości opakowań

KLEIBERIT 707.6.40:

karton z 18 workami	à	0,4 kg netto
karton z 6 gilzami	à	2 kg netto
gilza		20 kg netto

KLEIBERIT 761.7:

karton z 12 kartuszami alum.	à	0,25 kg netto
karton z 6 workami	à	1,50 kg netto
karton z 6 workami	à	0,22 kg netto
wiadro metalowe	15	kg netto

Dalsze opakowania w razie zapotrzebowania

Składowanie

KLEIBERIT 707.6.40 w oryginalnie zamkniętym opakowaniu można składować przez okres ok. 12 miesięcy.

Chronić przed wilgocią!

Stan 30.01.2023 jm; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

Wg klucza 080409

080410 – całkowicie zreagowany klej

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu.
Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

Serwis: Do Państwa dyspozycji oddajemy działające całą dobę służby techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnień dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.