

# Klej termoplastyczny 773.0

**Klej termoplastyczny na bazie sztucznych żywic, do maszynowego oklejania obrzeży, także na maszynach BAZ**

## Zastosowanie

Do oklejania

- obrzeży poliestrowych
- obrzeży CPL i melaminowo-żywicznych również tzw. cienkich laminatów
- obrzeży PCV i ABS (pokrytych primerem)
- obrzeży niezagęszczonych, żywicznych obrzeży papierowych
- obrzeży z forniru i tworzyw sztucznych na maszynach BAZ

## Zalety

- wysoka łatwość dozowania
- wysoka wytrzymałość początkowa
- dobre właściwości topnienia
- bez wypełniaczy

## Właściwości kleju

**baza:** kopolimery EVA (etylenu i octanu winylu)

**gęstość:** ok. 0,98 g/cm<sup>3</sup>

**lepkość**

- wg Brookfielda HBTD:

przy 160 °C: 160.000 ± 20.000 mPa·s

przy 180 °C: 100.000 ± 15.000 mPa·s

przy 200 °C: 60.000 ± 10.000 mPa·s

**współczynnik topnienia wg DIN 53 735**

**(MFI 150/2,16):** 80 ± 15 g/10 min

**temp. mięknięcia (pierścień + kula):**

105 ± 5 °C

**temp. nanoszenia**

- maszyna do klejenia krawędzi: 180-200 °C

Niższa temperatura prowadzi do nieprawidłowości w sklejeniu.

Oddziaływanie wyższej temperatury – przez dłuższy czas – wpływa ujemnie na właściwości kleju i prowadzi do jego rozkładu

- maszyna BAZ: 160-180 °C

**dostępny jako:** granulát

**barwa:** mleczno-transparentny

**oznakowanie:** zgodnie z wytycznymi UE nie obowiązuje  
(patrz: karta charakterystyki)

Kleje termoplastyczne wydzielają opary również przy zachowaniu przepisowej temperatury stosowania. Wyziewy stanowią często obciążenia zapachowe. Znaczne przekroczenie zalecanych temperatur przez dłuższy okres czasu prowadzi do powstania zagrożenia wytwarzania szkodliwych produktów rozpadu. Dlatego też wymagane jest odprowadzanie oparów, np. poprzez odpowiednie instalacje.

## Maszyny przetwarzające

- automatyczne maszyny do klejenia krawędzi z nanoszeniem walcowym
- maszyny BAZ firm Homag, IMA

## Stosowanie

Materiał nośny do oklejania krawędzi musi być dokładnie obrobiony z zachowaniem kątów prostych i wolny od pyłów. Płyty i materiał na krawędzie należy klimatyzować do temperatury pomieszczenia.

Najkorzystniejsza wilgotność drewna to 8-10%.

Temperatura pomieszczenia nie powinna być niższa niż 18 °C; należy unikać przeciągów.

## Kontrola temperatury

Wymagana jest systematyczna kontrola temperatury bezpośrednio przy systemie nanoszenia przeprowadzana termometrem laboratoryjnym, bimetalowym lub elektrycznym termometrem kontaktowym. W razie potrzeby skorygować ustawienia. Wskazania termostatu mogą być z upływem czasu błędne.

## Prędkość posuwu:

- okleiniarka: 20-35 m/min

w zależności od szerokości obrzeża; zbyt wolny posuw może prowadzić do nieprawidłowych sklejeń

- maszyna BAZ: 5-10 m/min

## Klej termoplastowy 773.0

### Ilość nanoszonego kleju

Ilość nanoszonego kleju należy ustawić tak, aby nadwyżka stopionego kleju była lekko widoczna na brzegach sklejenia. W celu sprawdzenia, czy utworzył się zamknięty film klejowy, można zastosować transparentne, twarde paski PCV.

### Obróbka końcowa

Sklejony materiał można poddać obróbce końcowej bezpośrednio po sklejeniu (piłowanie, frezowanie, heblowanie itp.).

### Czyszczenie

Urządzenia do klejenia klejem termoplastowym mogą być czyszczone czyszczywem KLEIBERIT 827.0.

### Wielkości opakowań

#### KLEIBERIT SK 773.0:

worek 20,0 kg netto

#### KLEIBERIT czyszczywo 827.0:

kanister metalowy 4,5 kg netto

### Składowanie

KLEIBERIT SK 773.0 może być składowany w pomieszczeniach chłodnych i suchych przez 2 lata.

Stan jm 0414; zastępuje wcześniejsze wydania

Utylizacja odpadów kleju i opakowań

wg klucza 080410

Nasze opakowania są z materiału nadającego się do recyklingu.  
Dokładnie opróżnione i oczyszczone opakowania można użyć ponownie.

**Serwis:** Do Państwa dyspozycji oddajemy działającą całą dobę służbę techniczno-doradcze, które mogą służyć radą w zakresie stosowania naszych produktów. Podane przez nas dane bazują na naszych dotychczasowych doświadczeniach i nie stanowią zapewnienia dotyczących właściwości w rozumieniu Federalnej Ustawy Handlowej. Prosimy we własnym zakresie zbadać przydatność naszego produktu do zamierzonych przez Państwa celów. Przejęcie odpowiedzialności za wartość danego produktu wykraczającą poza wyżej wymienione informacje nie jest możliwe, nawet jeśli skorzystali Państwo z naszej bezpłatnej i niezobowiązująco pracującej służby doradczej.